

ЦЕЛЬ

В настоящем документе приведены требования к производству кронен-пробок, призванные обеспечить высокое качество и пищевую безопасность поставок в систему компании «Кока-Кола». Настоящие требования являются дополнением к требованиям, изложенным в документах «Требования к поставщикам – общие положения» (SU-RQ-005) и «Требования к поставщикам – упаковка» (SU-RQ-020).

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящие требования действуют в отношении компаний, поставляющих в систему компании «Кока-Кола» металлические кронен-пробки.

ОПРЕДЕЛЕНИЯ

Pry-off кронен-пробка: конструкция пробки предусматривает ее обжим на бутылочном венчике. Для снятия пробки необходимо воспользоваться любой открывалкой.

Система «Кока-Кола»: компания «Кока-Кола» и ее партнеры (предприятия) по розливу.

Twist-off кронен-пробка: конструкция пробки предусматривает ее обжим на резьбовых выступах отформованных на бутылочном венчике и дальнейшее открывание усилием руки.

ТРЕБОВАНИЯ

- Необходимо соблюдать перечисленные ниже требования.
 - «Требования к поставщикам – общие положения» (SU-RQ-005)
 - «Требования к поставщикам – упаковка» (SU-RQ-020)
- Поставщики должны производить металлические кронен-пробки согласно документу «Технические требования к кронен-пробке» (PK-SP-1035).
- Производитель кронен-пробок и Бизнес Юнит компании «Кока-Кола» должны согласовать жесткость используемой жести, оценку на защиту от преднамеренного вскрытия, номинальную толщину жести и массу лакового покрытия. С момента авторизации кронен-пробки, поставщик не может менять вышеуказанные закрепленные параметры без уведомления и получения авторизации со стороны Бизнес Юнита.
- Процесс производства кронен-пробок должен быть стабильным и статистически контролируемым, обеспечивающим соблюдение минимальных технических требований компании «Кока-Кола».

Сырье и материалы

- Должна быть обеспечена прослеживаемость происхождения материала кронен-пробки (жести), смазочных материалов, красок и лаков.
- При поставке гранулята в многоцветных контейнерах насыпью, необходимо соблюдать перечисленные ниже правила.
 - Необходимо разработать процедуру очистки контейнеров и проинформировать о правилах поставщиков и транспортные компании.
 - Если предыдущим грузом в контейнере был продукт другого вида или сорта, необходимо очищать контейнер согласно установленной процедуре (согласованной между поставщиком сырьевого материала и его клиентом), на систематической основе.
- При контейнерной поставке гранулята (морской насыпной контейнер с вкладышем) для каждого цикла поставки следует использовать новый вкладыш.
- Необходимо следить за тем, чтобы поступающие контейнеры и (или) автотранспорт (прицеп) были опечатаны поставщиком материалов с использованием уникальных пломб (пронумерованных или с логотипом). При входном контроле следует проверять целостность опломбирования.
- Необходимо внедрить следующую минимальную программу контроля чистоты воздуха от компрессоров (воздуходувок) для перекачки гранулята.
 - Программа должна действовать в отношении воздуха, используемого для выгрузки гранулята из контейнеров в силоса или буферные емкости предприятия.
 - Сжатый воздух, используемый для выгрузки смолы, необходимо фильтровать. Наличие загрязнений в этом воздухе не допускается. Давление сжатого воздуха, используемого для выгрузки и транспортировки смолы, необходимо ограничивать, чтобы избежать образования мелких взвешенных частиц.
- Следует использовать программу по контролю состояния и замене воздушных фильтров.
- Перед выгрузкой материала необходимо продувать выгрузное оборудование (шланги, клапаны и пр.).
- Необходимо следить за исправностью гибких шлангов, используемых для выгрузки гранулята (в них не должно быть отверстий, прокладки должны быть комплектными, наличие загрязнений или инородных веществ внутри не допускается). Шланги следует хранить в специально оборудованных, чистых и защищенных местах (на транспортном средстве или на приемном объекте).
- Входные устройства неиспользуемых бункеров необходимо закрывать и блокировать запорными системами. Следует маркировать входные устройства бункеров с тем, чтобы не допустить смешивания гранулята различных типов при выгрузке.

SU-RQ-212 Требования к упаковке — кронен-пробки

Если гранулят и (или) лаки хранятся насыпью, то для каждого материала должен быть выделен специальный бункер.

- Двери и технологические люки неиспользуемых бункеров необходимо закрывать и блокировать.
- На период длительного простоя или временного не использования транспортные трубопроводы и шланги необходимо закрывать (торцы должны быть оборудованы крышками).
- Все трубы и шланги соединительной схемы (системы, соединяющей бункеры и производственное оборудование), необходимо промаркировать.
- Конструкция соединительных труб (между бункерами и осушителями) должна исключать смешивание материалов.

Процесс лакировки

- Установить, соблюдать и вести записи по следующим технологическим параметрам для каждого типа лака, как минимум: температура лака, скорость нанесения лака, вязкость лака.
- Установить и контролировать температурные ограничения. Следует на регулярной основе контролировать температурный профиль сушки лакового покрытия и сравнивать его с графиком схватывания, рекомендованным поставщиком лака.
- Необходимо применять программу очистки и (или) замены с подтверждающими записями для несущих рамных частей или захватов заготовок металлических листов лакировальной машины и сушки.

Печать

- Установить, соблюдать и вести технологических параметров (температура сушки, вязкость лака, параметры, связанные с печатью) для каждого типа лака/цвета печати и, при необходимости, для процесса печати с применением ультрафиолетовой печати.
- Необходимо применять программу очистки и (или) замены с подтверждающими записями для несущих рамных частей или захватов заготовок металлических листов печатной машины и сушки.
- Для контроля штамповки и последующих технологических процессов следует печатать идентификационные номера штампов.

Процесс штамповки

- Для каждого пресса должен быть разработан полный набор документально оформленных технологических параметров.
- Контейнеры для промежуточного хранения крон-пробки должны быть накрытыми.

Нанесение лайнера

SU-RQ-212 Требования к упаковке — кронен-пробки

- Для каждого типа гранулята должен быть разработан полный набор документально оформленных технологических параметров (температура, давление, скорость экструзии).
- Наносить идентификационные номера прессовых головок лайнера для всех кронен-пробок.
- Необходимо внедрить список и документировать процесс замены прессовых головок лайнера, используемых на каждой производственной линии, .
- Все машины и транспортеры в ходе технологического процесса нанесения и отпрессовки лайнеров кронен-пробки, а также последующие охлаждающее оборудование и транспортеры должны быть закрыты.

Контроль процесса на линии

- Каждая линия для изготовления лайнеров должна быть оснащена вакуумным устройством для контроля и целостности отливки и отпрессовки лайнера.
- Следует разработать и внедрить процедуры для обнаружения и устранения перечисленных ниже дефектов.
 - Дефекты листовой жести
 - Дефекты лайнера (отсутствие, недолив, дефект отпрессовки и пр.)
 - Целостность профиля лайнера
 - Дефекты печати (смещение цветов, перекрытие изображений, царапины, брызги, пятна и пр.)
- При отсутствии вакуумных устройств для контроля целостности вкладышей, необходимо применять оптические средства контроля и отбраковки.

Лабораторный контроль

- Процесс лакировки
 - Масса нанесенного лака
 - Распределение лака
 - Визуальная проверка нанесенного лака
- Печать
 - Контроль дизайна в сравнение с эталонным изображением
 - Адгезия краски
 - Визуальная проверка
- Штамповка
 - Размеры (диаметр, высота). Использование калибров go/no go приемлемо для ежедневного контроля, при условии, что размеры контролируются по отдельной процедуре на регулярной основе.
 - Центрирование печатного изображения

- Визуальная проверка
- Нанесение лайнера
 - Масса лайнера
 - Адгезия лайнера
 - Визуальная оценка
- Дополнительное тестирование
 - Удержание CO₂ при изменении типа лайнера, формы лайнера, толщины жести или формы венчика
 - Proper Application (Secure Seal) - Надежность укупорки (герметичность)
 - Стойкость к коррозии (испытание медным купоросом)
 - Обсыпание лака\красок
- Микробиологическая оценка рисков
 - Необходимо провести оценку риска микробиологического заражения при производстве кронен-пробок (включая контроль воздушной среды и поверхностей, контактирующей с продуктом).
 - Необходимо выяснить микробиологические особенности конечных напитков, контактирующих с кронен-пробками. Принять во внимание специфику готовой продукции при оценке микробиологических рисков.
 - Необходимо обновлять оценку риска в том случае, если в сочетании с кронен-пробками используются новые виды продукции.
 - Необходимо выяснить методы санитарной обработки, используемые на предприятиях по розливу в отношении кронен-пробок (например, ополаскивание озонированной водой, УФ-облучение, ополаскивание надуксусной кислотой).



ПРИМЕЧАНИЕ. Если это признано необходимым по результатам оценки риска микробиологического заражения, следует проводить микробиологические исследования воздушной среды и поверхностей, контактирующих с продуктом, в ходе производственного процесса.

Упаковка, складское хранение и транспортировка

- Необходимо свести к минимуму риск загрязнения в процессе финальной упаковки готовой продукции, для чего следует закрывать упаковочную или производственную зону, использовать закрытые упаковочные станции и организовать приточную вентиляцию с позитивным давлением в цехе и\или использованием отфильтрованного воздуха.
- Внутри коробок, октабинов или контейнеров вкладывать полимерные пакеты.

- При упаковке и формировании паллет запрещается использовать металлические скобы крепления стреп-ленты (возможно попадание в бункер кронен-пробок на заводе по розливу напитков).

ССЫЛКИ

Технические требования к укупорке кронен-пробкой
PK-SP-1035

Требования к поставщикам – общие положения
SU-RQ-005

Требования к поставщикам – упаковка
SU-RQ-020

ИСТОРИЯ ИЗМЕНЕНИЙ

Дата редакции	Сводка изменений
---------------	------------------

27 июня 2014.	Новый документ KORE содержащий требования к процессам производства и контроля металлических кронен-пробок.
---------------	--